

MISTRAL/PA-4 5 6-C

		standard	optional
Lunghezza min/max delle frise Min/max strips length Min/max werkstücklänge	mm	200-1300	2500
Diam. Max cilindri e frese Max diam of cutterblocks and milling cutters Max durchmesser der fräs und hobelwerkzeuge	mm	180	
Larghezza min/max di lavoro Min/max working width Min/max arbeitsbreite	mm	40-180	
Spessore min/max di lavoro Min/max working thickness Min/max arbeitsstärke	mm	8 - 85	
Velocità rotazione gruppi operatori Rotation speed of processing spindles Drehzahl der bearbeitungsaggregate	rpm	6000	
Velocità avanzamento variabile tramite inverter Adjustable feed speed with frequency inverter, electronically displayed Vorschubgeschwindigkeit regelbar über frequenzumrichter	m/1'	13-45	
Potenza motore avanzamento Feed motor power Vorschubmotor	kW	5,5	
Velocità alimentatore automatico tramite inverter Speed of automatic feeder, adjustable through inverter, electronically displayed Vorschub der beschickung	m/1'	12 - 60	
Potenza motori utensili Motor power of tools Bearbeitungsaggregate	kW	5,5	7,4-9,2
Diametro alberi portautensili Diameters of processing spindles Werkzeugswellendurchmesser	mm	50	
Gruppi Hydro controsupportati Working units with hydro support Gegenlager für hydrowelle			*
Gruppi jointer Tool jointer for hydro tools Einrichteinheit für hydrowerkzeuge			*
Piani centrali cromati Chromed central machine tables Verchromter einlage im maschinentisch		*	
Lubrificazione automatica catena Automatic chain lubrication Automatische schmierung der vorschubkette		*	
Lubrificazione piani Machine tables lubrication Schmierung der maschinentische		*	
Cuscinetti di precisione High precision bearings Hochgenauigkeitslager		*	